

LUKOIL ROADLINER CROSSLINK 1000

Инновационные битумные продукты для дорожных покрытий

ОПИСАНИЕ

ВЯЖУЩЕЕ ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОЕ ДОРОЖНОЕ LUKOIL ROADLINER CROSSLINK 1000 производится в соответствии с СТО 79345251-233-2020 для применения при строительстве и ремонте дорог с повышенными транспортными нагрузками. Производственный контроль на предприятиях «ЛУКОЙЛ» и использование высокоэффективных модификаторов и технологий обеспечивают высокое качество продукта для дорожных покрытий с увеличенным сроком эксплуатации.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая сопротивляемость асфальтобетона к образованию колеи** за счет специфической технологии производства без применения пластификаторов.
- **Высокие показатели усталостной долговечности** за счет использования композиции эффективных полимеров.
- **Устойчивость к воздействию агрессивных сред**, в том числе озона и кислорода, за счет оптимального группового состава битумной основы.
- **Стойкость к расслоению** за счет химически стабилизированной пространственной структуры полимера в битуме.
- **Стабильность режима производства асфальтобетона и его укладки** за счет узкого диапазона динамической вязкости (~1000 сП).

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА*

ПОКАЗАТЕЛЬ	Метод анализа	СТО 79345251-233	ROADLINER CROSSLINK 1000
Вязкость динамическая при 135 °С, Па·с	ГОСТ 33137	0,8-1,5	1,20
Глубина проникания иглы при 25 °С, 0.1 мм	ГОСТ 33136	61-90	78
Температура размягчения (по КиШ), °С	ГОСТ 33142	не ниже 54	68,6
Растяжимость при 25 °С, см	ГОСТ 33138	не менее 25	86,3
Растяжимость при 0 °С, см	ГОСТ 33138	не менее 11	24,7
Температура хрупкости по Фраасу, °С	ГОСТ 33143	не выше -20	-26
Эластичность при 25 °С, см	ГОСТ Р 52056	не менее 80	91,6
Стабильность при хранении	EN 13399	5	0,2
Вязкость динамическая при 135 °С, Па·с	ГОСТ 33137	0,8-1,5	1,25
Физико-механические свойства после старения RTFOT:	ГОСТ 33140		
изменение массы, %	ГОСТ 33140	не более 1	0,3
остаточная пенетрация при 25°С, %	ГОСТ 33136	-	71,8
изменение температуры размягчения, °С	ГОСТ 33142	не более 7	1,0
растяжимость при 25 °С, см	ГОСТ 33138	-	39,2
растяжимость при 0 °С, см	ГОСТ 33138	-	11,5
эластичность при 25 °С, см	ГОСТ Р 52056	-	88,0
вязкость динамическая при 135 °С, Па·с	ГОСТ 33137	не более 3	1,43
КВДВ (коэффициент возрастания динамической вязкости)	ГОСТ 33137	-	1,19
температура хрупкости, °С	ГОСТ 33143	-	-26
Физико-механические свойства после старения PAV:	ГОСТ Р 58400.5		
температура хрупкости, °С	ГОСТ 33143	-	-24

*Информация, приведенная в таблице, не является спецификацией, а представляет собой фактическое качество производимого продукта, которое может изменяться во времени. Перечень показателей отличается от контролируемых по СТО 79345251-179-2019.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОГЛАСНО SUPERPAVE:

Классификация согласно ГОСТ Р 58400.1: **PG 70-28**

- верхние критические температуры (ГОСТ Р 58400.1, 58400.9, 58400.10):

$G^*/\sin\delta = 1$ кПа (свежий битум) $T_{\text{крит}} = 76,3$ °С;

$G^*/\sin\delta = 2,2$ кПа (битум после старения RTFOT) $T_{\text{крит}} = 73,7$ °С;

$G^* \cdot \sin\delta = 5000$ кПа (битум после старения RTFOT и PAV) $T_{\text{крит}} = 10,7$ °С;

- нижние критические температуры (ГОСТ Р 58400.8):

при $T = -18$ °С: $S(-18) = 91,7$ МПа, $m(-18) = 0,337$;

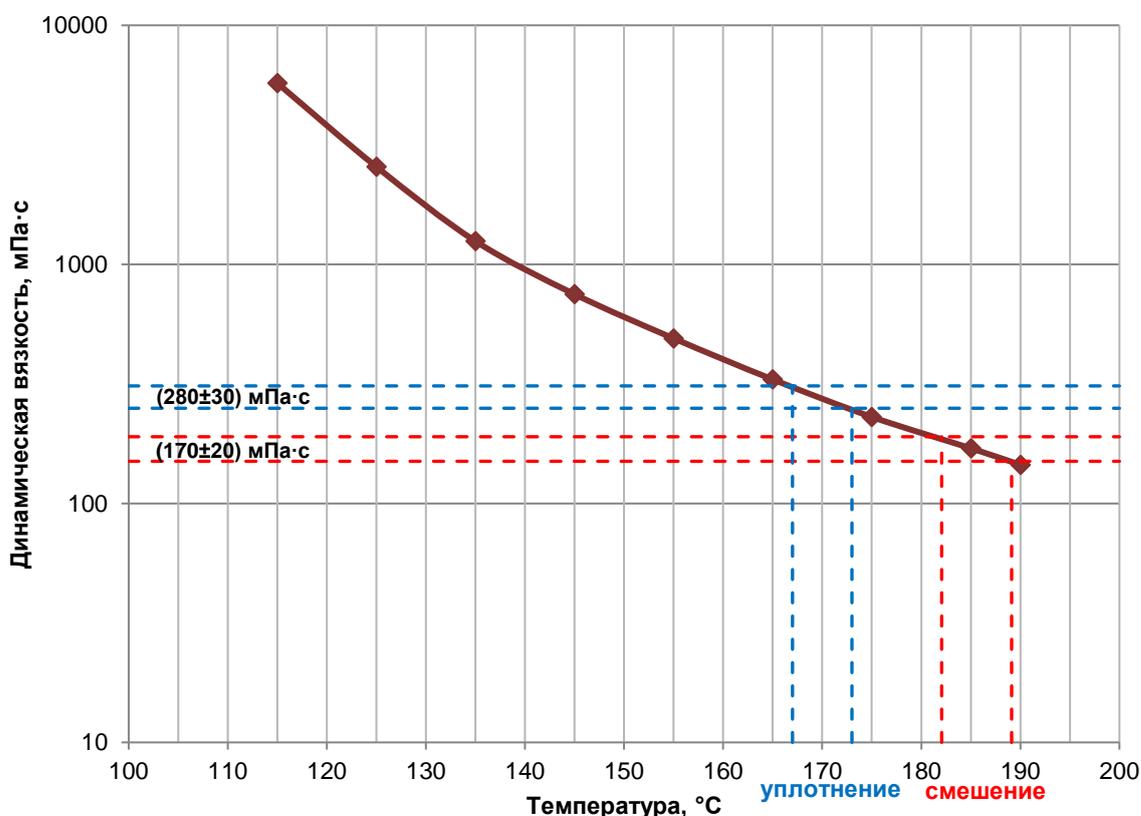
при $T = -24$ °С: $S(-24) = 206$ МПа, $m(-24) = 0,281$.

Классификация согласно ГОСТ Р 58400.2 (MSCR): **PG 70V-28**

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В лаборатории:	
Температура уплотнения образцов (образцы Маршалла, Гиратора или образцы, уплотненные на компакторе)	166-172 °С
На асфальтобетонном заводе:	
Температура перекачки вяжущего	>165 °С
Температура изготовления асфальтобетонной смеси	182-189 °С
В полевых условиях:	
Минимальная температура поставляемой асфальтобетонной смеси (в бункере асфальтоукладчика)	170 °С

Зависимость вязкости от температуры:



Транспортировка и хранение:

Возможна транспортировка и хранение без перемешивания при температуре в пределах 160-180 °С (до 5 дней).