

# ЛУКОЙЛ ROADLINER МВНБ-Р

## Инновационные битумные продукты для дорожных покрытий

### ОПИСАНИЕ

**МАТЕРИАЛ ВЯЖУЩИЙ НЕФТЯНОЙ БИТУМНЫЙ ДЛЯ РЕЗИНОАСФАЛЬТОБЕТОНОВ ЛУКОЙЛ ROADLINER МВНБ-Р** производится в соответствии с СТО 79345251-219-2020 для применения при строительстве и ремонте дорог с повышенными транспортными нагрузкам. Усиленный производственный контроль на предприятиях «ЛУКОЙЛ» и использование высокоэффективных современных технологий обеспечивает высокое качество асфальтобетона для дорожных покрытий с увеличенным сроком эксплуатации.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Оптимален для резиноасфальтобетонов.** Групповой состав обеспечивает совместимость с любыми модифицирующими добавками на основе резиновой крошки.
- **Повышает технологичность смесей.** Реологические особенности битума обеспечивают подвижность асфальтобетонной смеси при её изготовлении, укладке и уплотнении.
- **Улучшает свойства резиноасфальтобетона.** Резиноасфальтобетоны с **ROADLINER МВНБ-Р** обладают повышенной стойкостью к образованию колеи, высокими показателями усталостной долговечности и низкотемпературной трещиностойкости.

### ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА\*

ПОКАЗАТЕЛЬ	Метод анализа	СТО 79345251-219-2020	ROADLINER МВНБ-Р
Глубина проникания иглы при 25 °С, 0.1 мм	ГОСТ 33136	120-140	129
Глубина проникания иглы при 0 °С, 0.1 мм	ГОСТ 33136	не менее 28	38
Температура размягчения (по КиШ), °С	ГОСТ 33142	не ниже 43	43
Растяжимость при 25 °С, см	ГОСТ 33138	не менее 65	>130
Растяжимость при 0 °С, см	ГОСТ 33138	не менее 4,0	5,1
Температура хрупкости по Фраасу, °С	ГОСТ 33143	не выше -20	-29
Вязкость динамическая при 60 °С, Па·с	ГОСТ 33137	не более 200	106,7
Вязкость динамическая при 135 °С, Па·с	ГОСТ 33137	не более 0,4	0,33
Физико-механические свойства после старения RTFOT:	ГОСТ 33140		
изменение массы, %	ГОСТ 33140	не более 1	0,50
остаточная пенетрация при 25°С, %	ГОСТ 33136	-	58,9
изменение температуры размягчения, °С	ГОСТ 33142	не более 7	6,8
растяжимость при 25 °С, см	ГОСТ 33138	-	>130
вязкость динамическая при при 60 °С, Па·с	ГОСТ 33137	-	325
КВДВ	ГОСТ 33137	-	3,05
температура хрупкости, °С	ГОСТ 33143	-	-22
Физико-механические свойства после старения PAV:	ГОСТ Р 58400.5		
температура хрупкости, °С	ГОСТ 33143	-	-24

\*Информация, приведенная в таблице, не является спецификацией, а представляет собой фактическое качество производимого продукта, которое может изменяться во времени. Перечень показателей отличается от контролируемых по СТО 79345251-179-2019.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ СОГЛАСНО SUPERPAVE:

Классификация согласно ГОСТ Р 58400.1: **PG 58-28**

- верхние критические температуры (ГОСТ Р 58400.1, 58400.9, 58400.10):

$G^*/\sin\delta = 1$  кПа (свежий битум)  $T_{\text{крит}} = 61,0$  °С;

$G^*/\sin\delta = 2,2$  кПа (битум после старения RTFOT)  $T_{\text{крит}} = 61,0$  °С;

$G^*\cdot\sin\delta = 5000$  кПа (битум после старения RTFOT и PAV)  $T_{\text{крит}} = 8,7$  °С;

- нижние критические температуры (ГОСТ Р 58400.8):

при  $T = -18$  °С:  $S(-18) = 120$  МПа,  $m(-18) = 0,300$ ;

при  $T = -24$  °С:  $S(-24) = 271$  МПа,  $m(-24) = 0,258$ .

Классификация согласно ГОСТ Р 58400.2 (MSCR): **PG 58S-28**

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>В лаборатории:</b>	
Температура уплотнения образцов (образцы Маршалла, Гиратора или образцы, уплотненные на компакторе)	145-155 °С
<b>На асфальтобетонном заводе:</b>	
Температура перекачки вяжущего	>150 °С
Температура изготовления асфальтобетонной смеси	165-170 °С
Время созревания резиноасфальтобетонной смеси	40 минут
<b>В полевых условиях:</b>	
Минимальная температура поставляемой асфальтобетонной смеси (в бункере асфальтоукладчика)	150 °С