

ЛУКОЙЛ ROADLINER БНДУ 60

Инновационные битумные продукты для дорожных покрытий

ОПИСАНИЕ

МАТЕРИАЛ ВЯЖУЩИЙ НЕФТЯНОЙ БИТУМНЫЙ
УЛУЧШЕННЫЙ ЛУКОЙЛ ROADLINER БНДУ 60

производится в соответствии с СТО 79345251-179-2019 для применения при строительстве и ремонте покрытий автомобильных дорог. Повышенный производственный контроль на предприятиях ПАО «ЛУКОЙЛ» обеспечивает регламентированное высокое качество продукта, тем самым позволяя дорожно-строительным организациям более точно осуществлять подбор состава асфальтобетонной смеси.

ПРЕИМУЩЕСТВА

ROADLINER БНДУ 60

отличается высоким качеством и увеличивает долговечность дорожных покрытий. Данный битум позволяет гарантировать стабильность свойств асфальтобетона и технологический режим его укладки.

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА*

ПОКАЗАТЕЛЬ	Метод анализа	СТО 79345251-179-2019	ROADLINER БНДУ 60
Основные показатели			
Глубина проникания иглы при 25 °С, 0.1 мм	ГОСТ 33136	51-70	62
Температура размягчения (по КиШ), °С	ГОСТ 33142	не ниже 51	51,8
Растяжимость при 0 °С (при скорости растяжения 1 см/мин), см	ГОСТ 33138	не менее 3,7	3,7
Динамическая вязкость, Условие 1, Па·с	ГОСТ 33137		
при 60 °С		не менее 300	570
при 135 °С		не норм., опр-е обяз-но	0,680
Динамическая вязкость, Условие 2, Па·с	ГОСТ 33137		
при 60 °С		не норм., опр-е обяз-но	460
при 135 °С		не норм., опр-е обяз-но	0,620
Кинематическая вязкость при 135 °С, мм ² /с	EN 12595	не менее 295	557
Температура хрупкости по Фраасу, °С	ГОСТ 33143	не выше -16	-18
Температура вспышки, °С	ГОСТ 33141	не ниже 250	294
Индекс пенетрации	ГОСТ 33134	от -1,0 до +1,0	-0,1860
Изменение температуры размягчения после старения, °С	ГОСТ 33140 ГОСТ 33142	не более 7	6,8
Температура хрупкости после старения, °С	ГОСТ 33140 ГОСТ 33143	не выше -13	-14
Дополнительные показатели			
Растворимость, %	ГОСТ 33135	не менее 99,5	99,89
Содержание твердых парафинов, % по массе	ГОСТ 33139	не более 3,0	0,401
Растяжимость при 25 °С, см	ГОСТ 33138	не менее 70	> 100
Глубина проникания иглы при 0 °С, 0.1 мм	ГОСТ 33136	не менее 18	19
Изменение массы после старения, %	ГОСТ 33140	не более 0,25	0,0
Растяжимость при 25 °С после старения, см	ГОСТ 33140 ГОСТ 33138	не менее 40	69
Остаточная глубина проникания иглы при 25 °С после старения, %	ГОСТ 33140 ГОСТ 33136	не менее 65	66
Коэффициент возрастания динамической вязкости после старения, Условие 1, Па·с	ГОСТ 33140 ГОСТ 33137		
при 60 °С		не более 3	3,0
при 135 °С		не норм., опр-е обяз-но	1,6
Коэффициент возрастания динамической вязкости после старения, Условие 2, Па·с	ГОСТ 33140 ГОСТ 33137		
при 60 °С		не норм., опр-е обяз-но	1,7
при 135 °С		не норм., опр-е обяз-но	1,7

*Информация, приведенная в таблице, не является спецификацией, а представляет собой фактическое качество производимого продукта, которое может изменяться во времени. Перечень показателей отличается от контролируемых по СТО 79345251-179-2019.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОГЛАСНО SUPERPAVE:

Классификация согласно ГОСТ Р 58400.1: **PG 64-22**

- верхние критические температуры (ГОСТ Р 58400.1, 58400.9, 58400.10):

$G^*/\sin\delta = 1$ кПа (свежий битум) $T_{\text{крит}} = 69,4$ °С;

$G^*/\sin\delta = 2,2$ кПа (битум после старения RTFOT) $T_{\text{крит}} = 69,9$ °С;

$G^* \cdot \sin\delta = 5000$ кПа (битум после старения RTFOT и PAV) $T_{\text{крит}} = 16,8$ °С;

- нижние критические температуры (ГОСТ Р 58400.8):

при $T = -12$ °С: $S(-12) = 108$ МПа, $m(-12) = 0,338$;

при $T = -18$ °С: $S(-18) = 225$ МПа, $m(-18) = 0,297$.

Классификация согласно ГОСТ Р 58400.2 (MSCR): **PG 64S-22**

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В лаборатории:	
Температура уплотнения образцов (образцы Маршалла, Гиратора или образцы, уплотненные на компакторе)	150-155 °С
На асфальтобетонном заводе:	
Температура перекачки вяжущего	>150 °С
Температура изготовления асфальтобетонной смеси	162-169 °С
В полевых условиях:	
Минимальная температура поставляемой асфальтобетонной смеси (в бункере асфальтоукладчика)	155 °С

Зависимость вязкости от температуры:

