

ЛУКОЙЛ ROADLINER КПБВ

Инновационные битумные продукты для дорожных покрытий

ОПИСАНИЕ

КОНЦЕНТРАТ ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОГО ВЯЖУЩЕГО ЛУКОЙЛ ROADLINER КПБВ производится в соответствии с СТО 79345251-231-2020 и представляет собой полимерно-битумное вяжущее в сухой гранулированной форме. КПБВ предназначен как для модификации битумов, так и для использования в асфальтобетонных смесях при вводе сухим способом, применяется при строительстве и ремонте дорог с повышенными транспортными нагрузками. Производственный контроль на предприятиях «ЛУКОЙЛ» и использование высокоэффективных модификаторов и технологий обеспечивает качество продукта для дорожных покрытий с увеличенным сроком эксплуатации.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Концентрированное полимерно-битумное вяжущее в гранулах по сравнению с обычным полимерно-битумным вяжущим **сохраняет свое качество** в течение продолжительного времени (**до 12 месяцев**).
- КПБВ позволяет осуществлять **транспортировку на любые расстояния** любым видом транспорта и формировать запасы битумного вяжущего в межсезонье.
- При использовании КПБВ **отсутствует необходимость в емкостном парке**, который используется для хранения горячего ПБВ на асфальтобетонных заводах.

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	Метод анализа по СТО 79345251-231-2020	ROADLINER КПБВ по СТО 79345251-231-2020
Размер гранул:		
диаметр (D), мм	п. 8.2.2	не более 6
отношение длины к диаметру (L/D)	п. 8.2.3	не более 2,5
Содержание мелкой фракции, прошедшей через сито 2,5 мм, %	п. 8.3	не более 10
Индекс агломерации, баллы	п. 8.4	не менее 8
Насыпная плотность, г/см ³	п. 8.5	0,45-0,55
Влажность, %	п. 8.6	не более 2
Термостойкость	п. 8.7	не более 7

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БИТУМНЫХ ВЯЖУЩИХ

ПОКАЗАТЕЛЬ	Метод испытания	Норма для вяжущего марки ПБВ 60 по ГОСТ 52056-2003	БНД 70/100 + 12 % КПБВ
Глубина проникания иглы, 0,1 мм при 25 °С при 0 °С	ГОСТ 11501	не менее 60 не менее 32	82 34
Температура размягчения по кольцу и шару, °С	ГОСТ 11506	не ниже 54	68
Растяжимость, см при 25 °С при 0 °С	ГОСТ 11505	не менее 25 не менее 11	85 39
Эластичность, % при 25 °С при 0 °С	ГОСТ Р 52056, п.6.2	не менее 80 не менее 70	95 74
Температура хрупкости по Фраасу, °С	ГОСТ 11507	не выше -20	-24
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	не ниже 230	290
Изменение температуры размягчения после прогрева, °С	ГОСТ 18180, ГОСТ 11506	не более 5	3
Однородность	ГОСТ Р 52056, п.6.1	Однородно	Однородно
Сцепление с мрамором или песком	ГОСТ 11508, метод А	Выдерживает по контрольному образцу N 2	Выдерживает по контрольному образцу N 2

ХАРАКТЕРИСТИКИ АСФАЛЬТОБЕТОНА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КПБВ*

ПОКАЗАТЕЛЬ	Норма по ГОСТ 31015-2002	БНД 70/100 + 12 % КПБВ
Средняя плотность, кг/м ³	–	2385
Пористость минеральной части, %	15-19	15,7
Остаточная пористость, %	1,5-4,5	3,3
Водонасыщение, %	1,0-4,0	2,7
Стекание вяжущего, %	0,07-0,15	0,11
Предел прочности при сжатии при 50 °С, МПа	не менее 0,65	1,06
Предел прочности при сжатии при 20 °С, МПа	не менее 2,2	3,13
Трещиностойкость при 0 °С, МПа	2,5-6,0	2,8
Одноосная сдвигоустойчивость: коэффициент внутреннего трения сцепление при сдвиге при 50 °С, МПа	не менее 0,93 не менее 0,18	0,94 0,36
Глубина колеи, мм	–	3,4
<i>Результаты испытаний на многократное нагружение</i>		
Начальный модуль жесткости, МПа	–	1722
Количество циклов нагружения до падения начального модуля жесткости на 50 %, тыс. циклов	–	835
Модуль жесткости в конце испытаний, МПа	–	814

*Метод сухого ввода в асфальтобетонную смесь