

## ЛУКОЙЛ РКМ

### Инновационные битумные продукты для дорожных покрытий

#### ОПИСАНИЕ

**Модификатор резиновый комплексный ЛУКОЙЛ РКМ (далее РКМ)** производится в соответствии с СТО 79345251-213-2019 для приготовления смесей резиноасфальтобетонов (полимерасфальтобетонов) и для модификации асфальтобетонов всех типов. Модификатор рекомендуется применять для устройства верхнего и нижнего слоев дорожных покрытий в первую очередь на наиболее ответственных участках автомобильных дорог, мостах, аэродромах, на объектах с повышенными динамическими воздействиями на покрытие. Модификатор производится в двух формах: в виде порошка (РКМ-1) и гранул (РКМ-2).

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Введение модификатора в состав асфальтобетонных смесей увеличивает долговечность слоев покрытия дорог и аэродромов за счет:
  - увеличения прочности и **стойкости к колееобразованию**;
  - повышения **трещиностойкости** при воздействии отрицательных температур;
  - уменьшения накопления **остаточных деформаций**;
  - повышения **устойчивости воздействию воды** и химическим реагентам.
- Может использоваться в качестве **стабилизирующей добавки** в смесях щебеночно-мастичных асфальтобетонов (ЩМА).

#### ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	Метод анализа	СТО 79345251-213-2019	ЛУКОЙЛ РКМ-1	ЛУКОЙЛ РКМ-2
Внешний вид	По 8.1 СТО 79345251-213	порошок/гранулы	порошок	гранулы
Цвет	По 8.2 СТО 79345251-213	черный с вкраплениями	черный с вкраплениями	черный с вкраплениями
Влажность, %	ГОСТ 16483.7	не более 3	1,0	1,0
Размер частиц ,мм	По 8.1 СТО 79345251-213 или ISO 13320:2009 (ГОСТ Р 8.777)	≤ 0,8 (для РКМ-1) ≤ 12 (для РКМ-2)	0,6	11
Насыпная плотность, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 11035.1	0,3-0,5 (для РКМ-1) 0,4-0,6 (для РКМ-2)	0,39	0,51
Плотность, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 15139 и по 8.3 СТО 79345251-213	0,9-1,2	1,09	0,95
Наличие целлюлозы, %	По 8.4 СТО 79345251-213	присутствует/отсутствует	отсутствует	присутствует

## ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕЗИНОБИТУМНОГО ВЯЖУЩЕГО СОГЛАСНО SUPERPAVE:

ПОКАЗАТЕЛЬ	Требования НД	Метод испытания	ROADLINER МВНБ-Р + 10% РКМ	ROADLINER МВНБ-Р + 12% РКМ
Показатели исходного битумного вяжущего				
Динамическая вязкость при 135 °С, Па·с	не более 3 Па·с	ГОСТ 33137	1,160	1,470
Сдвиговая устойчивость G*/sinδ при 10 рад/с, кПа	при 76 °С	G*/sinδ ≥ 1,00 кПа	ГОСТ Р 58400.10	1,484
	при 82 °С			0,913
Критическая высокая температура (исходное вяжущее), °С		ГОСТ Р 58400.3	<b>80,9</b>	<b>86,2</b>
Показатели битумного вяжущего, состаренного по методу RTFOT				
Изменение массы после старения, %	не более ± 1 %	ГОСТ 33140	0,36	0,45
Сдвиговая устойчивость после старения G*/sinδ при 10 рад/с, кПа	при 76 °С	G*/sinδ ≥ 2,2 кПа	ГОСТ Р 58400.10	4,788
	при 82 °С			2,808
Критическая высокая температура (RTFOT-вяжущее), °С		ГОСТ Р 58400.3	<b>84,8</b>	<b>89,7</b>
Показатели битумного вяжущего, подготовленного по методу PAV				
Низкотемпературная устойчивость:	при -12 °С	S(60) не более 300 МПа	ГОСТ Р 58400.8	56,2
		m не менее 0,300		0,348
Жесткость S(60) Параметр m	при -18 °С	S(60) не более 300 МПа	ГОСТ Р 58400.8	106
		m не менее 0,300		0,307
<b>Марка битумного вяжущего</b>			<b>PG 76-28</b>	<b>PG 82-28</b>

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

при сухом вводе резиновых модификаторов в асфальтобетонную смесь:

<b>В лаборатории:</b>	
Температура уплотнения образцов (образцы Маршалла, Гиратора или образцы, уплотненные на компакторе)	145-155 °С
<b>На асфальтобетонном заводе:</b>	
Температура перекачки вяжущего	>150 °С
Температура изготовления резиноасфальтобетонной смеси	165-170 °С
Время созревания резиноасфальтобетонной смеси	40 минут
<b>В полевых условиях:</b>	
Минимальная температура поставляемой резиноасфальтобетонной смеси (в бункере асфальтоукладчика)	150 °С

## УПАКОВКА

Резиновый комплексный модификатор фасуется в биг-бэги массой 500 кг.